

## Acumulador hyGenio

### Acumulador de capas combinado

Características técnicas	Modelos GK-HGR y GK-HGRR					
	600	800	1000	1250	1500	2000
Volumen intercambiador ACS (l)	38	43	58	58	76	93
Superficie intercambiador ACS (l)	5	5,4	7,5	7,5	9	12
Caudal máximo durante 10 min (l/10min)	1,8	3,6	4,1	4,8	5,2	5,8
Índice de rendimiento según DIN 4753 (NL)*	510	630	780	800	920	1020
Temp. máxima circuito calentamiento (°C)	90	90	90	90	90	90
Presión máxima intercambiador solar (bar)	6	6	6	6	6	6
Presión máxima intercambiador ACS (bar)	6	6	6	6	6	6
Presión máxima acumulador inercia (bar)	3	3	3	3	3	3
Superficie de intercambio serpentín inf. (m <sup>2</sup> )	1,8	2,4	3,0	3,0	3,6	4,2
Superficie de intercambio serpentín sup. (m <sup>2</sup> )	1,2	1,8	2,4	2,4	2,4	2,8
Peso en vacío HGR 1 intercambiador (Kg)	166	190	239	274	307	347
Peso en vacío HGRR 2 intercambiadores (Kg)	184	217	275	310	343	388

\* Temperatura de acumulación 60 °C; producción ACS de 10 a 45 °C

Depósitos para producción de ACS y agua caliente para calefacción.

Transmisión de la energía solar a través de un intercambiador de calor interno situado en la parte inferior del depósito. La preparación de ACS se lleva a cabo a través del intercambiador tubular situado en el interior del acumulador.

Estratificación térmica estable.

